(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出顧公院書号 特開2000-183082 (P2000-183082A)

(43)公曜日 平成12年6月30日(2000.6.30)

25	服別紀号 /56 /60 311 /04 /18	FI H01L 21/56 E 5F044 21/60 311S 5F061 25/04 Z
_		客室請求 未請求 請求項の数9 〇L (全 11 頁)
(21)出願書号	特里平10-360225	(71)出職人 000005108 株式会社日立製作所
(22) 出版目	平成10年12月18日 (1998. 12. 18)	東京都千代田区神田駿河台四丁目 6 香地 古川 奉弘 東京都小平市上水本町五丁目20番1号 株 式会社日立製作所率場件事業本部内
·		(72)発明者 小山 宏 東京都小平市上水本町五丁目20番1号 株 式会社日立製作所半導件事業本部内
		(74)代理人 100080001 弁理士 筒井 大和 Fターム(参考) 5F044 KK27 LL01 RR01 RR18 RR19 5F061 AA01 BA03 CA04 FA08
		,

(54) [発明の名称] 半導件装置およびその製造方法

(57)【要約】

【課題】 チップ構造体を表裏両面に実装する半導体装 置において星産性を向上してコストを低減するととも に、信頼性の向上を図る。

【解決手段】 各々に半導体チップ1を備えかつ半導体 チップ 1 とこれのパッドに電気的に接続するパンプ電極 とを備えた14個のWPP5と、表面3cおよび裏面3 dに7個ずつWPP5を支持しかつ一方の開口端3fが 表面3 c または裏面3 d に露出するとともに、他方の開 口場3gがWPP5のフリップチップ接続部5aに配置 された14個の貫通孔3eを備えるモジュール基板3 と、14個のWPP5のそれぞれのフリップチップ接続 部5aを樹脂封止する封止部4とからなり、樹脂封止の 際に各々のWPP5のフリップチップ接続部5aに対し てその反対側の露出した開口場3gから賞通孔3eを介 して封止用樹脂を供給してアンダーフィル封止を行う。

